

內冷式全鎢鋼被覆鑽頭

TUNGSTEN CARBIDE COATED DRILL WITH INTERNAL COOLANT



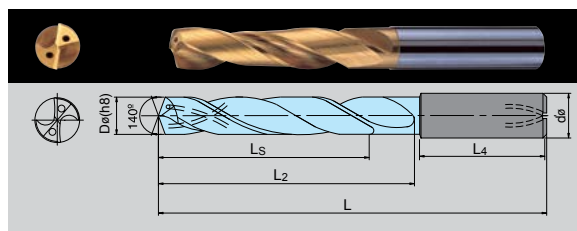
- 中心內冷
- Internal Coolant

適合材質：

一般鋼料、合金鋼、模具鋼、
不鏽鋼、銅、鋁、鑄鐵。

Applicable materials:

General steel, alloy steel, mold steel,
stainless steel, copper, aluminum, cast iron.



EDP No.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 8031	3.1	4	34	72	36	29
HKD- 8032	3.2					
HKD- 8033	3.3					
HKD- 8034	3.4					
HKD- 8035	3.5					
HKD- 8036	3.6					
HKD- 8037	3.7					
HKD- 8038	3.8	4	43	81	36	36
HKD- 8039	3.9					
HKD- 8040	4.0					
HKD- 8041	4.1	6	43	81	36	36
HKD- 8042	4.2					
HKD- 8043	4.3					
HKD- 8044	4.4					
HKD- 8045	4.5					
HKD- 8046	4.6					
HKD- 8047	4.7					
HKD- 8048	4.8	6	57	95	36	48
HKD- 8049	4.9					
HKD- 8050	5.0					
HKD- 8051	5.1					
HKD- 8052	5.2					
HKD- 8053	5.3					
HKD- 8054	5.4					
HKD- 8055	5.5	8	76	114	36	64
HKD- 8056	5.6					
HKD- 8057	5.7					
HKD- 8058	5.8					
HKD- 8059	5.9					
HKD- 8060	6.0					
HKD- 8061	6.1					
HKD- 8062	6.2	8	76	114	36	64
HKD- 8063	6.3					
HKD- 8064	6.4					
HKD- 8065	6.5					
HKD- 8066	6.6					
HKD- 8067	6.7					
HKD- 8068	6.8					
HKD- 8069	6.9	8	76	114	36	64
HKD- 8070	7.0					
HKD- 8071	7.1					
HKD- 8072	7.2					
HKD- 8073	7.3					
HKD- 8074	7.4					
HKD- 8075	7.5					
HKD- 8076	7.6	8	76	114	36	64
HKD- 8077	7.7					
HKD- 8078	7.8					
HKD- 8079	7.9					
HKD- 8080	8.0					

EDP No.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 8081	8.1	10	95	142	40	80
HKD- 8082	8.2					
HKD- 8083	8.3					
HKD- 8084	8.4					
HKD- 8085	8.5					
HKD- 8086	8.6					
HKD- 8087	8.7					
HKD- 8088	8.8	10	95	142	40	80
HKD- 8089	8.9					
HKD- 8090	9.0					
HKD- 8091	9.1					
HKD- 8092	9.2					
HKD- 8093	9.3					
HKD- 8094	9.4					
HKD- 8095	9.5	10	95	142	40	80
HKD- 8096	9.6					
HKD- 8097	9.7					
HKD- 8098	9.8					
HKD- 8099	9.9					
HKD- 8100	10.0					
HKD- 8101	10.1	12	114	162	45	96
HKD- 8102	10.2					
HKD- 8103	10.3					
HKD- 8104	10.4					
HKD- 8105	10.5					
HKD- 8106	10.6					
HKD- 8107	10.7					
HKD- 8108	10.8	12	114	162	45	96
HKD- 8109	10.9					
HKD- 8110	11.0					
HKD- 8111	11.1					
HKD- 8112	11.2					
HKD- 8113	11.3					
HKD- 8114	11.4					
HKD- 8115	11.5	14	133	178	45	112
HKD- 8116	11.6					
HKD- 8117	11.7					
HKD- 8118	11.8					
HKD- 8119	11.9					
HKD- 8120	12.0					
HKD- 8121	12.1					
HKD- 8122	12.2	14	133	178	45	112
HKD- 8123	12.3					
HKD- 8124	12.4					
HKD- 8125	12.5					
HKD- 8126	12.6					
HKD- 8127	12.7					
HKD- 8128	12.8					
HKD- 8129	12.9	20	190	243	50	160
HKD- 8130	13.0					

EDP No.	Dø	dø	L2	L	L4	Ls
HKD- 8131	13.1	14	133	178	45	112
HKD- 8132	13.2					
HKD- 8133	13.3					
HKD- 8134	13.4					
HKD- 8135	13.5					
HKD- 8136	13.6					
HKD- 8137	13.7					
HKD- 8138	13.8	16	152	203	48	128
HKD- 8139	13.9					
HKD- 8140	14.0					
HKD- 8141	14.1					
HKD- 8142	14.2					
HKD- 8143	14.3					
HKD- 8144	14.4					
HKD- 8145	14.5	16	152	203	48	128
HKD- 8146	14.6					
HKD- 8147	14.7					
HKD- 8148	14.8					
HKD- 8149	14.9					
HKD- 8150	15.0					
HKD- 8151	15.1	18	171	222	48	144
HKD- 8152	15.2					
HKD- 8153	15.3					
HKD- 8154	15.4					
HKD- 8155	15.5					
HKD- 8156	15.6					
HKD- 8157	15.7					
HKD- 8158	15.8	20	190	243	50	160
HKD- 8159	15.9					
HKD- 8160	16.0					
HKD- 8165	16.5					
HKD- 8170	17.0					
HKD- 8175	17.5					
HKD- 8180	18.0					
HKD- 8185	18.5	20	190	243	50	160
HKD- 8190	19.0					
HKD- 8195	19.5					
HKD- 8200	20.0					

Dø/ Diameter
L2/ Flute Length
L4/ Shank Length
Ls/ Length of Cut

dø/ Shank Diameter
L/ Overall Length
Ls/ Length of Cut