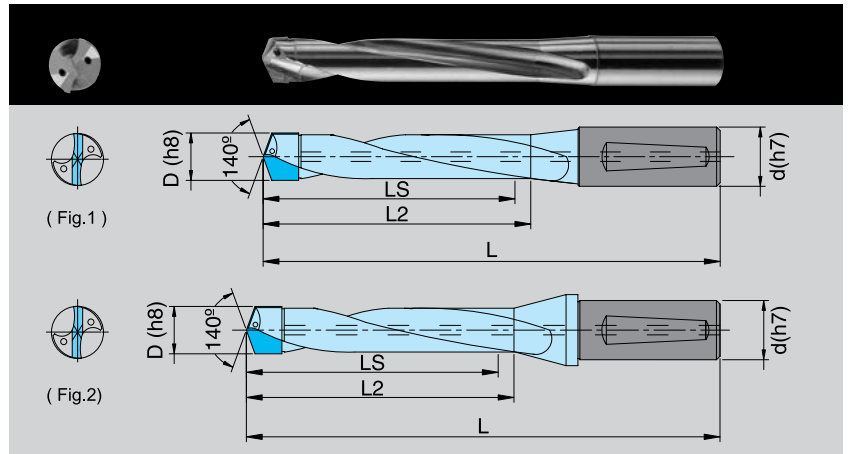


- 焊接式
- 中心内冷
- Welded End
- Internal Coolant



EDP No.	庫存品 stock	非庫存品 non-stock	dø	L <sub>2</sub>	L	L <sub>4</sub>	L <sub>s</sub>	圖示
	Dø	刃徑的範圍						
TXD -5130	13	13.0~13.5	16	84	145	48	78	Fig.1
TXD -5135	13.5							
TXD -5140	14							
TXD -5145	14.5	13.51~14.5	20	95	160	50	88	Fig.1
TXD -5150	15							
TXD -5155	15.5	14.51~15.5	25	107	175	50	100	Fig.1
TXD -5160	16							
TXD -5165	16.5							
TXD -5170	17	15.51~16.5	32	127	205	56	118	Fig.1
TXD -5175	17.5							
TXD -5180	18	16.51~17.5	32	136	220	60	127	Fig.1
TXD -5185	18.5							
TXD -5190	19							
TXD -5195	19.5	17.51~18.5	32	145	230	60	136	Fig.1
TXD -5200	20							
TXD -5205	20.5	18.51~19.5	32	153	240	60	145	Fig.1
TXD -5210	21							
TXD -5215	21.5							
TXD -5220	22	19.51~20.5	32	160	250	60	150	Fig.1
TXD -5225	22.5							
TXD -5230	23	20.51~21.5	32	166	255	60	155	Fig.1
TXD -5235	23.5							
TXD -5240	24							
TXD -5245	24.5	21.51~22.5	32	175	265	70	165	Fig.1
TXD -5250	25							
TXD -5255	25.5	22.51~23.5	32	182	290	70	170	Fig.2
TXD -5260	26							
TXD -5265	26.5							

EDP No.	庫存品 stock	非庫存品 non-stock	dø	L <sub>2</sub>	L	L <sub>4</sub>	L <sub>s</sub>	圖示
	Dø	刃徑的範圍						
TXD -5270	27	26.51~27.5	32	188	315	70	190	Fig.2
TXD -5275	27.5							
TXD -5280	28							
TXD -5285	28.5	27.51~28.5	32	193	300	70	180	Fig.2
TXD -5290	29							
TXD -5295	29.5	28.51~29.5	32	205	315	70	190	Fig.2
TXD -5300	30							
TXD -5305	30.5							
TXD -5310	31	29.51~30.5	32	217	330	70	202	Fig.2
TXD -5315	31.5							
TXD -5320	32	30.51~31.5	32	220	330	70	202	Fig.2
TXD -5325	32.5							
TXD -5330	33							
TXD -5335	33.5	31.51~32.5	32	225	330	70	202	Fig.2
TXD -5340	34							
TXD -5345	34.5	32.51~33.5	32	230	330	70	202	Fig.2
TXD -5350	35							
TXD -5355	35.5							
TXD -5360	36	33.51~34.5	32	235	330	70	202	Fig.2
TXD -5365	36.5							
TXD -5370	37	34.51~35.5	32	240	330	70	202	Fig.2
TXD -5375	37.5							
TXD -5380	38							
TXD -5385	38.5	35.51~36.5	32	245	330	70	202	Fig.2
TXD -5390	39							
TXD -5395	39.5	36.51~37.5	32	250	330	70	202	Fig.2
TXD -5400	40							
TXD -5405	40.5							

**Dø/** Diameter  
**L<sub>2</sub>/** Flute Length  
**L<sub>4</sub>/** Shank Length  
**dø/** Shank Diameter  
**L/** Overall Length  
**L<sub>s</sub>/** Length of Cut